



MANIFOLDS
DE ALTA PERFORMANCE



CIMPORT

IMPORTADO POR:
CIMPORT IMP. EXP. EIRELI
CNPJ: 11.47.997/0001-41
R. ANTÔNIO JACINTO MARTINS, 77
SÃO JOSÉ, SC - BRASIL
ORIGEM: CHINA

MG2W BRAVO

**Conjunto de Manifolds
para Refrigeração**

2 vias



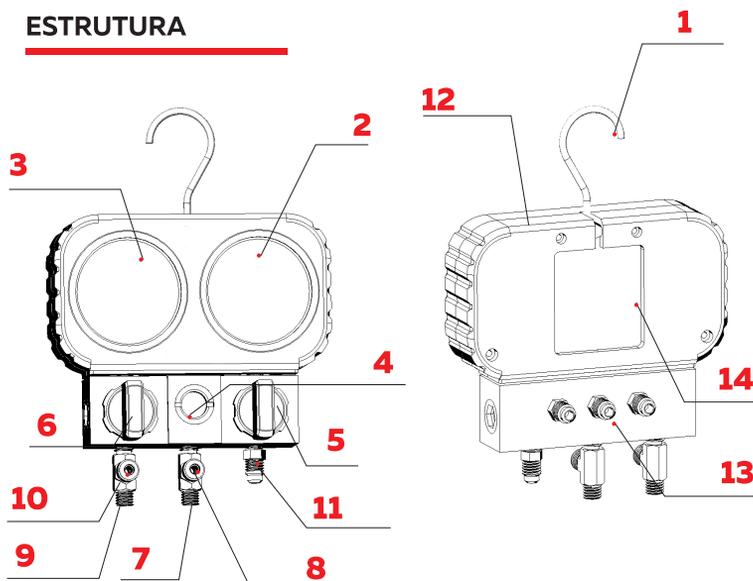
COM ENTRADA AUXILIAR PARA VACUÔMETRO
E DISPOSITIVO DE PURGA PARA GÁS REFRIGERANTE

Manual de Uso



A Estrutura e Parâmetros Técnicos

ESTRUTURA



PARÂMETROS TÉCNICOS

Conjunto de Manifolds para Refrigeração

Modelo	MG2W BRAVO
Vias	Alta pressão, Baixa Pressão, Serviço
Gases Mensurados	R22, R32, R134a, R410a
Pressão Max Baixa	-30 inHg a 500 psi
Pressão Max Alta	-30 inHg a 800 psi
Conectores	Alta 1/4", Baixa 1/4", Serviço 1/4"

B Utilização e Recursos do Produto

VISÃO GERAL

Este produto é um conjunto de manômetros de alta e baixa pressão voltado à instalação e manutenção do sistema de vácuo, que pode medir a pressão e a temperatura correspondente do sistema e desempenhar o papel de interruptor auxiliar na inserção e retirada de refrigerante, recuperação de refrigerante e outras operações de vácuo no sistema.

PARTES COMPONENTES

- 1** Gancho (dobrável para encaixe na parte traseira)
- 2** Manômetro de alta pressão
- 3** Manômetro de baixa Pressão
- 4** Visor de vidro (para observar o estado de fluxo do refrigerante)
- 5** Válvula de alta pressão (rotação limite de 90 °, abertura no sentido anti-horário, fechamento no sentido horário)
- 6** Válvula de baixa pressão (Rotação limite de 90 °, aberto no sentido anti-horário, fechado no sentido horário)
- 7** Conexão de serviço: a extremidade inferior é 1/4" SAE, usada para conectar bombas de vácuo e cilindros de refrigerante.
- 8** Dispositivo de Purga (núcleo de válvula).
- 9** Conector esquerdo: 1/4" SAE para conectar a extremidade de baixa pressão do sistema
- 10** Conexão auxiliar 1/4" SAE para vacuômetro
- 11** Conector direito: 1/4" SAE para conexão à extremidade de alta pressão do sistema
- 12** Chassi anti-choque
- 13** Suportes 1/4" SAE para Mangueira (bloqueados), normalmente usados para pendurar a mangueira fora de operação.
- 14** Nicho do Gancho

C Guia de Operação e Aviso de Segurança

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO SEGURA

-  1. Deve ser operado por operadores profissionais que estejam familiarizados com o sistema de vácuo e tenham qualificações do setor.
-  2. Antes de usar, verifique se o refrigerante a ser utilizado no manômetro é consistente com o refrigerante do sistema.
-  3. Antes de usar, verifique se o ponteiro do medidor de refrigerante está em zero, e se necessário, ajuste a zero. Abra a tampa do leitor do manômetro e ajuste o parafuso de fixação.
-  4. Verifique corretamente a tubulação de alta e baixa pressão, e certifique-se de que a pressão medida do sistema não exceda a faixa indicada para o refrigerante.
-  5. Limpe a interface de conexão antes de utilizar para evitar vazamento e que materiais estranhos entrem no sistema.
-  6. Use luvas e óculos de proteção durante o uso para evitar que o refrigerante entre em contato com a pele e os olhos e cause ferimentos.
-  7. Este produto não é adequado para áreas com requisitos à prova de explosão e não é adequado para refrigerantes que contenham amônia.
-  8. Este produto pertence à categoria de equipamento de medição de precisão e deve ser manuseado com cuidado durante o armazenamento. Em caso de queda acidental e colisão, deve-se ter um cuidado especial para verificar se está danificado.
-  9. O refrigerante poluirá o meio ambiente, preste atenção às leis e regulamentações ambientais locais.

TESTE DE PRESSÃO

No processo de diagnóstico do sistema de refrigerante, geralmente é necessário conectar o conjunto de manômetros ao sistema para testar a pressão do sistema. Antes de usar o conjunto de medidores, expulse o ar do conjunto de medidores e da mangueira e, em seguida, conecte o conjunto de medidores ao sistema.

1. Feche as válvulas de alta e baixa pressão;
2. Conecte a mangueira azul à porta de teste de baixa pressão, a mangueira vermelho à porta de teste de alta pressão e a mangueira não é usada;
3. Operar o sistema e ler os dados de pressão de teste;
4. Compare os dados de teste com os parâmetros técnicos do fabricante do produto;
5. Pare o sistema após o teste;
6. Remova a conexão da mangueira e certifique-se de que o refrigerante residual na mangueira e no conjunto do medidor não seja liberado para a atmosfera;
7. Para evitar que o refrigerante residual seja liberado na atmosfera, a máquina de recuperação pode ser usada para recuperar o refrigerante na mangueira e no conjunto de medidor;
8. Após o uso, coloque o conjunto de medidor e a mangueira na caixa de ferramentas para evitar estranhos questões de entrar no conjunto de medidores e na mangueira.

D Utilização, Manutenção e Garantia

UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO

1. Conecte a mangueira azul à porta de baixa pressão do sistema, a mangueira vermelha à porta de alta pressão do sistema e a mangueira amarela à porta de sucção da bomba de vácuo;
2. Inicie a bomba de vácuo para aspirar o sistema;
3. Após o bombeamento de vácuo, feche primeiro as válvulas de alta e baixa pressão e, em seguida, feche a bomba de vácuo;
5. Observe a seção de vácuo do manômetro de baixa pressão por 3 a 5 minutos, se a agulha do manômetro sempre apontar para "- 30 Se" inHg "não se mover, o sistema mantém o vácuo com sucesso sem vazamento, caso contrário, repita as etapas quantas vezes for necessário até encontrar o vácuo desejado.
6. Remova a mangueira amarela da bomba de vácuo e conecte-a à válvula de abertura da garrafa. **IMPORTANTE:** Desconecte o vacuômetro.
7. Abra lentamente a válvula do cilindro de refrigerante. Deixe a pressão equalizar, pressione a válvula de purga até que somente reste fluido refrigerante. Após, não pressione mais a válvula de purga.
8. Abra a válvula de baixa / alta pressão de definir o medidor e fechar a válvula manual de baixa / alta pressão após o enchimento até a quantidade especificada;
9. Se o enchimento de refrigerante for insuficiente, dê partida no compressor ou no motor (para refrigerante R134a para automóveis). Com a máquina em funcionamento, abra a válvula na baixa pressão para permitir que o refrigerante seja sugado para o compressor pela baixa pressão. Se a velocidade de enchimento for lenta, acione a manta elétrica para manter a pressão no cilindro um pouco maior que a pressão no sistema;
10. Pare o sistema após o enchimento;
11. Remova a conexão da mangueira e certifique-se de que o refrigerante residual na mangueira e no conjunto do medidor não seja liberado para a atmosfera;

12. Para evitar que o refrigerante residual seja liberado na atmosfera, a máquina de recuperação pode ser usada para recuperar a mangueira e o refrigerante no grupo dos medidores;

13. Após o uso, coloque o conjunto de medidor e a mangueira na caixa de ferramentas para evitar que materiais estranhos entrem no conjunto de medidor e na mangueira.

MANUTENÇÃO E REPARO

1. Opere de acordo com os requisitos do guia de operação ou sob a orientação de profissionais.
2. O manômetro é uma parte vulnerável e deve ser enviado regularmente ao departamento de medição para calibração a fim de garantir sua precisão.
3. Manuseie com cuidado para evitar choques e quedas.
4. Após o uso, gire o botão para a posição Off para melhorar a vida útil do núcleo da válvula.
5. Use um limpador alcalino fraco.

GARANTIA

Todos os produtos da linha Migrare possuem 90 dias de garantia da data de entrega, por padrão.
O escopo de garantia cobre:

1. Produtos com defeitos de manufatura confirmados por laudo técnico interno.
2. Produtos que não foram desmontados ou reparados por terceiros.
3. Produtos que foram utilizados da maneira descrita por este manual, mantendo assim, o direito à garantia durante o período de vigência desta.